

Správa o činnosti pedagogického klubu

1. Prioritná os	Vzdelávanie
2. Špecifický cieľ	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
3. Prijímateľ	Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
4. Názov projektu	Učitelia SPŠ strojníckej v Prešove inovujú
5. Kód projektu ITMS2014+	312011ADH9
6. Názov pedagogického klubu	Pedagogický klub IKT zručnosti v strojárstve
7. Dátum stretnutia pedagogického klubu	12.04.2021
8. Miesto stretnutia pedagogického klubu	Dištančná a online forma
9. Meno koordinátora pedagogického klubu	Ing. Peter Onderko
10. Odkaz na webové sídlo zverejnenej správy	https://spspo.edupage.org/a/projekt

11. Manažérske zhrnutie:

Hlavnou témou stretnutia pedagogického klubu bolo pokračovať v tvorbe návrhu komplexného technického zadania a realizácia šiestej časti jeho riešenia a to samotnej výrobe súčiastky, na ktorej sa dohodlo na poslednom stretnutí.

Kľúčové slová

Polotovary, prídavky na obrábanie, technologické operácie, rezné podmienky, stroje, nástroje, meradlá, príruha.

12. Hlavné body, témy stretnutia, zhrnutie priebehu stretnutia:

Téma stretnutia: Výroba súčiastky na konvenčných strojoch

Hlavné body:

1. Privítanie členov klubu
2. Prezentácia návrhu výroby súčiastky na príslušných konvenčných obrábacích strojoch
3. Výroba súčiastky
4. Diskusia
5. Záver

Zhrnutie priebehu stretnutia:

Bod 1

Stretnutie pedagogického klubu otvoril koordinátor klubu Ing. Peter Onderko. Následne oboznámil členov klubu s programom stretnutia. Koordinátor klubu požiadal člena klubu Ing. Mariána Švedu, aby odprezentoval výrobu zadanej súčiastky na konvenčných obrábacích strojoch podľa výkresovej dokumentácie a výrobných postupov z predchádzajúcich stretnutí.

Bod 2

Ing. Marián Šveda oboznámil členov klubu s BOZP pri práci na konvenčných obrábacích strojoch (sústruh a frézovačka) a zároveň členov klubu oboznámil so stavbou stroja ako aj jednotlivými ovládacími prvkami. Členov klubu taktiež oboznámil s nastavením stroja a parametrov pred samotnou výrobou súčiastky. Pred začatím práce na strojoch upovedomil členov tímu s postupom návrhu výroby súčiastky. Členovia klubu súhlasili s návrhom výroby súčiastky podľa zvoleného výrobného postupu.

Bod 3

Realizáciu šiestej časti výroby súčiastky na konvenčných strojoch viedol Ing. Marián Šveda. Členovia klubu sledovali výrobu súčiastky podľa predloženého výrobného postupu. Pri vrtaní otvorov sa muselo improvizovať, keďže k novému deliacemu prístroju a skľučovadlu nebola dodaná príručka na uchytienie deliaceho prístroja k stolu frézky. Po výrobe súčiastky mal každý člen klubu možnosť vyjadriť sa k odprezentovanej výrobe.

Bod 4

Pri práci členov klubu na výrobe súčiastky na bežných konvenčných strojoch sa jednotliví členovia klubu mali možnosť vyjadriť k postupu výroby súčiastky a k jednotlivým fázam výroby. Učitelia odborných predmetov Ing. Emil Roháč, Ing. Peter Onderko, Ing. Milan Choma a Ing. Alena Jurková, ako aj učitelia praxe Ing. Rastislav Švirik, Ing. Milan Fejko a Ing. Miloš Murín sa kladne vyjadrili k výrobe súčiastky. Zároveň sa členovia klubu dohodli, že ďalšia časť výroby bude odprezentovaná výrobou na CNC stroji v G-kóde, tak sa porovná náročnosť výroby a zároveň aj samotná kvalita vyrábanej súčiastky.

Bod 5

V závere stretnutia koordinátor klubu Ing. Peter Onderko poďakoval prítomným členom za aktívnu prácu na stretnutí pedagogického klubu.

13. Závery a odporúčania:

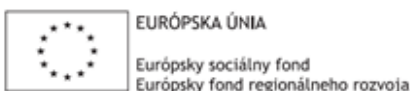
Členovia pedagogického klubu sa opätovne zhodli na potrebe vzájomnej koordinácie pri zadávaní technických zadaní tak, aby časti úloh boli využité resp. rozvinuté v ďalšom technickom predmete. Výsledkom takejto koordinácie bude aj vytvorenie komplexného technického Zadania č.2.

14. Vypracoval (meno, priezvisko)	Ing. Marián Šveda
15. Dátum	12.04.2021
16. Podpis	
17. Schválil (meno, priezvisko)	Ing. Peter Onderko
18. Dátum	12.04.2021
19. Podpis	

Príloha:

Prezenčná listina zo stretnutia pedagogického klubu

Príloha správy o činnosti pedagogického klubu



Prioritná os:	Vzdelávanie
Špecifický cieľ:	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
Prijímateľ:	Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
Názov projektu:	Učitelia SPŠ strojníckej v Prešove inovujú
Kód ITMS projektu:	312011ADH9
Názov pedagogického klubu:	Pedagogický klub IKT zručnosti v strojárstve

PREZENČNÁ LISTINA

Miesto konania stretnutia: online Microsoft teams

Dátum konania stretnutia: 12.04.2021

Trvanie stretnutia: od 15.00hod. do 18.00hod.

Zoznam účastníkov/členov pedagogického klubu:

č.	Meno a priezvisko	Podpis	Inštitúcia
1.	Helena Ďuricová		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
2.	Milan Fejko		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
3.	Milan Choma		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
4.	Alena Jurková		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov

5.	Jozef Malinovský		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
6.	Miloš Murín		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
7.	Peter Onderko		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
8.	Emil Roháč		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
9.	Marián Šveda		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
10.	Rastislav Švirk		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov

Meno prizvaných odborníkov/iných účastníkov, ktorí nie sú členmi pedagogického klubu a podpis/y:

č.	Meno a priezvisko	Podpis	Inštitúcia